



		<p>El igualador debe de anotar el consumo de materiales en la bitácora en los espacios correspondientes por grupo de producto, considerando las cantidades adicionales que se utilizaron para ajustar un color o completar la reparación de la unidad.</p>
		<p>Si se requiriera el consumo de tinta por tinta ( Fase 2) este será registrado en la bitácora en gramos, aunque para hacer la mezcla con el reductor la cantidad sea considerada en mililitros.</p>
		<p>La captura de datos de las bitácoras en el programa de control de materiales Ancomat, será realizada por el igualador al cerrar cada orden de trabajo.</p>
		<p>Imprimir bitácora para solicitar firmas de los involucrados. ( En caso de no contar con impresora en laboratorio, guardar remisiones en memoria portátil para imprimir en otro lado)</p>
		<p>Con la información capturada nuestra base de datos ha sido alimentada y así se pueden obtener reportes de consumos, costos, detalle de consumo, emisión de pedidos, recepciones, etc, según sea necesario. El programa Ancomat en fase 2 controla los inventarios de pintura y de aliados mediante un sistema de kardex, en el cual intervienen los siguientes elementos que debe realizar el igualador para un optimo desempeño del sistema.</p>
		<p>Revisar inventario físico para realizar pedido según acuerdo con el distribuidor o concesionario.</p>
		<p>Efectuar la limpieza del equipo, área de trabajo, mesas y herramientas utilizadas durante el día para que estén disponibles de inmediato al día siguiente de actividades.</p>

